

一、注意事项

排放发动机冷却液的注意事项

在发动机冷却下来后排放发动机冷却液

断开燃油管路的注意事项

- 开始工作前，要确认工作区域内没有会引发火或火花的物体。
- 断开和解体前，先释放燃油压力。
- 断开管路后，塞住开口防止燃油泄漏。

拆卸和解体的注意事项

- 当说明要使用专用维修工具时，请使用专用维修工具。始终要注意安全工作，不要勉强或不按说明操作。
- 要特别小心不能损坏配合面或滑动面。
- 若有必要，用胶带或同等品封住发动机系统的开口处以免进入异物。
- 有条理地标识并整理解体的零部件，以便于故障排除和重要组装。
- 松开螺栓和螺母的基本原则是，先松开最外侧的，再松开其对角线位置的，依此类推。如果指定了松开须序，请按指定须序操作。

检查、修理和更换的注意事项

修理或更换前，彻底检查零部件。先以相同方式检查新更换的零部件，若有必要，请更换。

组装和安装的注意事项

- 使用扭矩扳手拧紧螺母 螺栓。
- 拧紧螺栓和螺母的基本原则是以相同松紧度分多步先拧紧中间的，再拧紧内外对角线位置上的。如果指定了拧紧顺序，请按指定顺序操作。
- 更换新的衬垫、油封或O型圈。
- 彻底冲洗、清洁并吹干每个零部件。仔细检查发动机机油或发动机冷却液管路有无堵塞。
- 一定不要损坏滑动面或配合面。彻底清除布屑或灰尘等异物。组装前，用机油将滑动面涂抹光滑。
- 排尽发动机冷却液后重新加注时，先释放管道中的空气。
- 修理后，起动发动机并提高发动机转速检查发动机冷却液、燃油、发动机机油和尾气有无泄漏。

需要定角度拧紧的零部件

使用角度扳手最终拧紧以下发动机零部件：

- 缸盖螺栓
- 主轴承盖螺栓
- 连杆盖螺母
- 连杆盖螺栓
- 曲轴皮轮螺栓（不需要使用角度扳手，因为螺栓缘有用于定角度拧紧的槽口。
- 请勿按照扭矩值进行最终拧紧。
- 这些零部件的扭矩值适用于预紧步骤。
- 确保螺纹和基座表面清洁并涂抹了机油。